

Artikelnummer: 4401.300.900UN

Bedruckung möglich



Batteriebox - Kunststoff-Palettenbox - 1200 x 1000 mm - 3 Palettenkufen - schwarz



Produktspezifikationen

| | |
|-------------------------------|--|
| Außenmaß (L x B x H) | 1200 x 1000 x 790 mm |
| Innenmaß (L x B x H) | 1110 x 910 x 610 mm |
| Inhalt | 670 Liter |
| Seitenwände | Geschlossen |
| Material | HDPE |
| Artikelnummer | 4401.300.900UN |
| Gewicht (kg) | 44,5 kg |
| Temp. Beständigkeit | -30°C bis +40°C / kurzzeitig bis +90°C |
| Farbe | Schwarz |
| Boden | Geschlossen, verstärkt |
| EAN | 7424924841861 |
| Farbcode | RAL 9005 |
| Max. Ladekapazität pro Kiste | 500 kg |
| Max. Stapelbelastung statisch | 4500 kg |
| Max. dynamische Stapellast | 1000 kg |
| Anzahl pro Palette | 4 |

Eigenschaften

Flüssigkeitsdichte Kunststoff-Palettenbox Typ BIG BOX

Abmessungen: 1200 x 1000 x H790 mm - Kapazität: 670 Liter

Ausgestattet mit 3 Palettenkufen

Robuste Palettenbox mit Aufkleber „Gefahrenklasse 8“ und Text „UN 2794“ auf beiden Längsseiten

Aus Virgin-HDPE gefertigt, dadurch besonders schlag- und stoßfest

Zugelassen für Transport und Lagerung gebrauchter Akkus und Batterien (kein Lithium)

Der verwendete Kunststoff (HDPE) ist weitgehend chemikalienbeständig

Randstapelbar (übliches Euro-Stapelsystem) - dadurch mit den meisten anderen Palettenboxen kombinierbar

Mit konvexen, nach außen gewölbten Wänden für mehr Volumen und hohe Stoßfestigkeit

Wände glatt und leicht zu reinigen

Mit Ablauf 1" an einer kurzen und einer langen Seite

Mit Ablauf 2" an einer kurzen und einer langen Seite

Optionen: Deckel - Bedruckung - QR-Codes und Barcodes - 1"- oder 2"-Drehstopfen - Box in verschiedenen Farben

Beschreibung

Flüssigkeitsdichte Kunststoff-Palettenbox (1200 x 1000 x H790 mm - 670 Liter) mit Gefahrgutetikett. Teil unserer BIG-BOX-Produktlinie, die für Schwerlastanwendungen eingesetzt wird. Geeignet für die Sammlung von Batterien, speziell für Transport und Lagerung von (gebrauchten) Bleiakkus mit Säurefüllung. Die graue Kunststoff-Palettenbox auf drei Palettenkufen verfügt über geschlossene Seitenwände und einen verstärkten Boden. Durch die randstapelbare Ausführung (Euro-Stapelsystem) ist sie mit den meisten anderen Palettenboxen untereinander stapelbar. Die Palettenbox besteht aus Virgin-HDPE und ist dadurch weitgehend chemikalienbeständig. Sie ist sehr robust und besitzt konvexe, nach außen gewölbte Wandpaneele. Diese Konstruktion wirkt als Puffer und macht die Box besonders stoßfest. Standardmäßig ist sie an beiden Längsseiten mit dem Etikett „Gefahrenklasse 8 - UN 2794“ versehen - zugelassen für den Transport von gebrauchten Akkus und Batterien gemäß ADR 4.1.4.1 P801a.



Passende Accessoires



Alternative Artikel

