



Palettenbox Typ CB1 - 1200x800 mm - geschlossen - 3 Kufen - dunkelgrau



Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	1200 x 800 x 740 mm
Innenmaß (L x B x H)	1115 x 715 x 595 mm
Inhalt	475 Liter
Seitenwände	Geschlossen, verstärkt
Material	HDPE
Artikelnummer	83381800
Gewicht (kg)	34,5 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +40°C / kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Grau
Boden	Geschlossen, verstärkt
Max. Ladekapazität pro Kiste	700 kg
Max. Stapelbelastung statisch	5000 kg
Max. dynamische Stapellast	1200 kg
Anzahl pro Palette	3

Eigenschaften

CB1 Kunststoff-Palettenbox (1200 x 800 x H 740 mm - 470 Liter)

Die Stapelung von CB1 Boxen erfolgt über Zentriernocken an den vier Ecken der Box

Sehr gut zusammen mit Dolav Poolboxen einsetzbar

Mit geschlossenen Seitenwänden und Boden

Ausgeführt auf 3 Palettenkufen - als Einheit mit der Box produziert

Geeignet für den direkten Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln, gemäß HACCP

Die unteren Wandpaneele der Box sind zusätzlich mit einer gerippten Pufferzone verstärkt - zur Vermeidung von Anfahrschäden durch Gabelstapler

Die CB1 ist hervorragend für schwere und intensive Einsätze geeignet

Eine Tragfähigkeit von 700 kg spricht für sich

Die Innenwände sind flach und glatt ausgeführt - für eine einfache Entleerung und Reinigung

Im oberen Rand sind zwei sichtbare Aufnahmen für RFID-Transponder integriert - auf Wunsch auch mit QR-Codes oder Barcodes versehen. Die Aufnahmen befinden sich an beiden Längsseiten der Box

Optionen: Deckel - Bedruckung - QR-Codes und Barcodes - Farben - fahrbar - auf 9 Füßen - UN-Zulassung - Abdeckhauben

Beschreibung

Das Stapelsystem der CB Palettenboxen

Die CB1 Kunststoff-Palettenbox (1200 x 800 x H 740 mm) ist eine besonders robuste Box, die mit erhöhten Zentriernocken an allen vier Ecken der Box stapelt. Dieses Stapelsystem wird häufig in der Lebensmittelbranche und im Recycling eingesetzt. Auch Poolorganisationen arbeiten mit diesem Typ. Die CB1 eignet sich daher hervorragend für diese Anwendungen – nicht nur wegen ihres Stapelsystems, sondern auch wegen ihrer besonders stoßfesten Ausführung.

Die Konstruktion

CB Palettenboxen werden in Monoblock-Ausführung hergestellt, das heißt, sie werden in einem Stück gespritzt. Die Palettenkufen und die Box bilden dadurch eine Einheit. Also keine angeklickten Palettenkufen, sondern Palettenkufen, die im selben Zyklus und in derselben Materialqualität wie die Box mitgespritzt werden. Deshalb sind CB Palettenboxen sehr gut für den intensiven Einsatz und zum Beispiel auch für die Entleerung mit einem Stapler mit Drehkranz geeignet.

Stoßfestigkeit

Die Stoßfestigkeit der CB Palettenbox wird in erster Linie durch die überdurchschnittliche Wandstärke der Box gewährleistet. Diese ist fast doppelt so hoch wie bei vergleichbaren Palettenboxen. Das ist insbesondere bei den Ecksäulen und den Mittelstützen wichtig. Darüber hinaus spielen die Anfahr Sicherungen der Palettenbox eine entscheidende Rolle. Rund um die Palettenbox sind oberhalb der Einfahröffnungen gerippte Pufferzonen angebracht. Diese Aufprallzonen verhindern Anfahr Schäden durch Gabelstapler und leisten einen wichtigen Beitrag zur Stoßfestigkeit der Palettenbox.

Tracking & Tracing

Die elektronische Verfolgung von Palettenboxen und Ladung wird in der modernen Logistik immer wichtiger. Zu diesem Zweck sind CB Palettenboxen im oberen Rand mit Aufnahmen für RFID-Transponder ausgestattet. Da diese sichtbar angebracht sind, kann auch mit QR-Codes oder Barcodes auf dem Transponder gearbeitet werden. In diesem Fall werden die Transponder elektronisch in Bulk ausgelesen, während QR-Codes und Barcodes visuell einzeln gelesen werden.

Reinigung und Hygiene

CB Palettenboxen sind vollständig glatt und eben ausgeführt. Entleerung und Reinigung sind dadurch schnell und effektiv möglich. Außerdem kann so eine optimale Hygiene gewährleistet werden.



Passende Accessoires



Alternative Artikel

