

Artikelnummer: 30.612.GDH.2

Bedruckung möglich



Stapelbehälter 600x400xH120mm geschl. GDH gelb



Produktspezifikationen

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Außenmaß (L x B x H) | 600 x 400 x 120 mm |
| Innenmaß (L x B x H) | 566 x 366 x 116 mm |
| Max. Stapelbelastung (kg) | 200 kg |
| Handgriffe | Geschlossen |
| Seitenwände | Geschlossen |
| Material | PP |
| Artikelnummer | 30.612.GDH.2 |
| Gewicht (kg) | 1,17 kg |
| Temp. Beständigkeit | -20°C bis+80°C |
| Farbe | Gelb |
| Boden | Geschlossen, glatt |
| Farbcode | PMS 106 C |
| Tragfähigkeit (kg) | 20 |
| Anzahl pro Palette | 80 |

Eigenschaften

Moderne Stapelbox aus der **SOLID LINE**; besonders geeignet für Event-Catering und Vermietung sowie für industrielle Anwendungen.

Die Stapelbox verfügt über einen glatten Boden.

Geeignet zur Montage von Scharnierdeckeln.



Passende Accessoires



Alternative Artikel



30.612.GDH.3



30.612.GDH.4



30.612.GDH.8



30.612.GDH.10