

Artikelnummer: 30.632.RDH.2

Bedruckung möglich



Stapelbehälter 600x400xH320mm geschl. RDH gelb



Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	600 x 400 x 320 mm
Innenmaß (L x B x H)	566 x 366 x 305 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	250 kg
Inhalt	64 Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PP
Artikelnummer	30.632.RDH.2
Gewicht (kg)	2,93 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +80°C
Farbe	Gelb
Boden	Geschlossen, verstärkt
Farbcode	PMS 106 C
Tragfähigkeit (kg)	25
Anzahl pro Palette	28

Eigenschaften

Moderne Stapelbox aus der **SOLID LINE**; speziell für Event-Catering und Vermietung sowie für industrielle Anwendungen.

Die Stapelbox ist mit einem besonders starken Gitterboden ausgestattet.

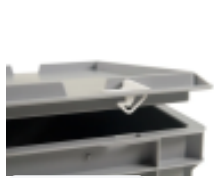
Geeignet zur Montage von Scharnierdeckeln.



Passende Accessoires



30.ZBS.00001



30.ZVK.00006



30.600.SD.2

Alternative Artikel



30.632.RDH.3



30.632.RDH.4



30.632.RDH.8



30.632.RDH.10