Artikelnummer: 30.608.DB.10 Bedruckung möglich

Stapelbehälter mit Deckel - 600 x 400 x H 90 mm - glatter Boden - schwarz







Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	600 × 400 × 90 mm
Innenmaß (L x B x H)	555 × 355 × 72 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	250 kg
Inhalt	14.1 Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PPC
Artikelnummer	30.608.DB.10
Gewicht (kg)	1,9 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Schwarz
Boden	Geschlossen, glatt
EAN	7424903582532
Tragfähigkeit (kg)	20
Anzahl pro Palette	124
Stapelhöhe (mm)	82

Eigenschaften

- **Moderner Stapelbehälter mit Scharnierdeckel aus der BLACK LINE. Abmessungen 600 x 400 x H 90 mm (inklusive Deckel)**
- **Der Deckel ist mit Scharnieren befestigt und mit zwei Schiebe-Schnappverschlüssen ausgestattet**
- **Die Verschlüsse schnappen zu, wenn der Deckel geschlossen wird. Zum Öffnen wird der Deckel entriegelt, indem die Verschlüsse nach außen geschoben werden**
- **In horizontal geöffneter Position ist der Deckel abnehmbar (wenn ohne Scharnierverstärkungen ausgeführt)**
- **Die Deckelbehälter sind untereinander stapelbar, aber auch mit anderen Euronorm-Behältern - mit oder ohne Deckel**
- **Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl die Wände als auch der Boden**
- **Mit geschlossenen Handgriffen - für eine optimale Volumennutzung und Schutz vor Staub etc.**
- **Der Boden ist vollständig glatt und flach für eine gute Reinigung**
- **Häufig eingesetzt für Anwendungen, bei denen eine exklusive Ausstrahlung gewünscht ist**
- **Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet**
- **Optionen: Bedruckung - Scharnierdeckel in einer anderen Farbe - Scharnierverstärkungen**

TRANSOPLAST
Improves your Logistics

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.de
transoplast.de

Beschreibung

Deckelbehälter aus der BLACK LINE

Kunststoff-Stapelbehälter mit Scharnierdeckel und zwei Schiebe-Schnappverschlüssen; im **Euronorm-Format** (600 x 400 x H 90 mm - 14,1 Liter). Ausgeführt in der **Farbe Schwarz** und Teil unserer **BLACK LINE Serie**.

Anwendung

Die BLACK LINE Serie ist eine Produktlinie, die insbesondere bei Anwendungen eingesetzt wird, bei denen **eine exklusive Ausstrahlung** gewünscht ist. Catering, Event-Catering und Flughafen-Catering sind hierfür gute Beispiele. Aber auch der Verkauf und die Belieferung exklusiver Fleischwaren und Fischprodukte erfolgen mit dieser Produktlinie. Die BLACK LINE Serie eignet sich darüber hinaus hervorragend als Werbegeschenk. Speziell die **Deckelbehälter in Kofferausführung** werden häufig als **Umverpackung für Werbegeschenke** eingesetzt, wobei der Inhalt stark variieren kann. Die BLACK LINE Serie ist sehr umfangreich und umfasst nicht nur Stapelbehälter, sondern auch Kunststoffpaletten und Palettenboxen; zudem wird sie regelmäßig erweitert.

Produktdetails

Durch die **genormten Abmessungen** (600 x 400 mm) ist der Deckelbehälter **untereinander stapelbar** mit allen anderen **Euronorm-Stapelbehältern** und **perfekt kombinierbar** mit genormten Paletten sowie Rollwagen oder Rollcontainern.

Der Deckelbehälter ist lebensmittelecht, hat eine **hygienische Formgebung** und ist mit zwei **geschlossenen Handgriffen** ausgestattet - für eine optimale Volumennutzung und um den Inhalt optimal vor äußeren Einflüssen zu schützen. Ausgeführt mit einem **glatten**, **reinigungsfreundlichen Boden** an der Unterseite.

Passende Accessoires



30.ZBS.00001

Alternative Artikel



4401.300.900



83102217TP



50.CR.620.P.40.10



52.TR6040.4.K



99.ABH.600D



52.RC682D.ZBV.2

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.de
transoplast.de